

# HYDRAULICKÉ BRIKETOVACÍ LISY

# briklis

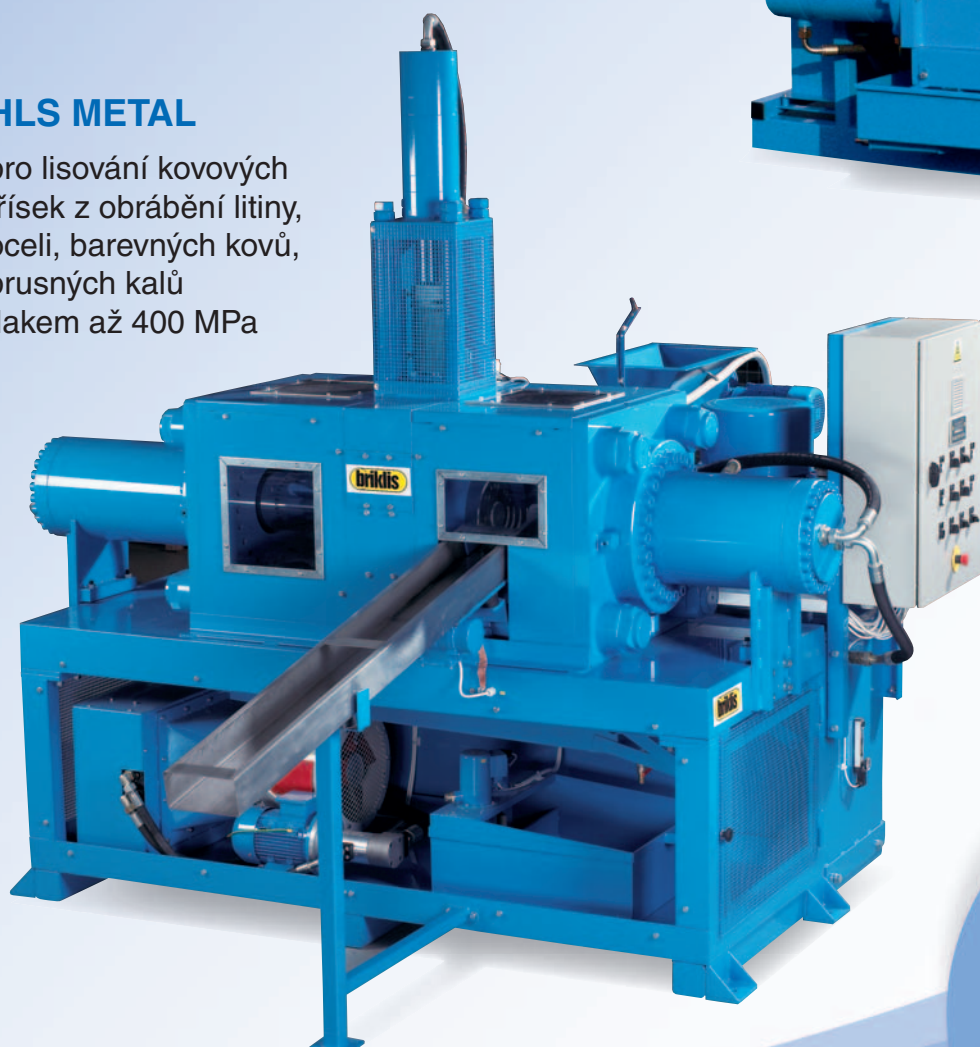
## BrikStar CM

pro lisování třísek  
ze slitin hliníku  
a hořčíku  
tlakem až 140 MPa



## HLS METAL

pro lisování kovových  
třísek z obrábění litiny,  
oceli, barevných kovů,  
brusných kalů  
tlakem až 400 MPa



# Výhody zpracování kovových odpadů



Jestliže máte odpad z obrábění kovů, měli byste mít vlastní zařízení pro recyklaci kovového odpadu na provozovně. Jestliže nevládníte svoji vlastní technologii pro zpracování kovových špon a třísek, ztrácíte peníze a jiné výhody:

- zisk slisováním třísek a špon na kusový odpad (brikety)
- snížení ztrát materiálu propalem při tavení briket místo třísek a špon
- získání významného množství řezných kapalin
- snížení nákladů na dopravu a skladování zmenšením objemu třísek
- zisk ze zpracování jinak nezpracovatelného brusného kalu



## Přednosti použití lisů

Různá provedení lisů umožňují navrhnout technologii podle potřeb zákazníka, typu a objemu materiálu, způsobu manipulace

**optimalizace investičních nákladů**

Zvýšení hodnoty vašeho kovového odpadu – z třísek kusový odpad

**profit získaný vlastním prodejem briket**

Z důvodu vysokého tlaku se při lisování odpadu vytlačí většina chladicí kapaliny z kovových třísek

**snížení odpovědnosti za možné znečištění životního prostředí při transportu kontaminovaných třísek kapalinami**

Zmenšení objemu kovového odpadu v poměru až 20 : 1

**snížení poplatků za likvidaci znečištěných třísek a nákladů na jejich manipulaci a skladování**

Lisování materiálu z obou stran tlakem až 400 MPa u typu HLS METAL, lisování materiálu v komoře uzavírané pevnou přepážkou tlakem až 140 MPa u typu BrikStar CM

**vysoká kvalita briket, nízká zbytková vlhkost**

Volitelná kombinace objemu a typu násypky s vhodným podáváním materiálu

**snadné přizpůsobení individuálním požadavkům**

Standardní vybavení čidlem minimální hladiny materiálu, chladičem oleje, nastavitelným termostatem, počítadlem provozních hodin, textovým displejem pro nastavování parametrů a zobrazení provozních údajů

**minimalizace provozních nákladů, jednoduchá kontrola a údržba**

Integrované sběrné vany pro chladicí kapaliny

**možnost připojení čerpadla k recirkulačním účelům**

## BRIKETOVACÍ LISY HLS METAL

byly vyvinuty pro lisování kovových třísek z obrábění litiny, oceli nebo barevných kovů a brusných kalů tlakem až 400 MPa.

Lisování probíhá ve válcové raznici uzavírané z obou stran lisovacími nástroji. Lisovací tlak v raznici dosahuje až 400 MPa a působí na obě podstavy válcové brikety. Unikátní způsob lisování materiálu zaručuje vysoké, rovnoměrné prolisování materiálu v celém objemu brikety. Průměrná délka brikety je 1,5 x větší než její průměr. Při zpracování litiny je její měrná hmotnost až 5 300 kg/m<sup>3</sup>.

### Provedení HLS METAL

- s násypkou 200 dm<sup>3</sup> s vibrátorem pro zpracování sypkých materiálů
- se šnekovým podavačem, který je vhodný pro delší třísky, např. z drtiče dlouhých špon
- se šnekovým podavačem a čtyřšnekovou násypkou (4SN) o objemu 0,7 nebo 1,2 m<sup>3</sup> vybavenou dnem se čtyřmi šneky s různými otáčkami a průměry, přítlačným válcem (WA) nebo rozrušovacím válcem (WE)

Násypka HLS METAL je většinou plněna šnekovým dopravníkem z velkoobjemového zásobníku materiálu, který je umístěn v blízkosti lisu. Lis je vybaven čidlem hladiny pro snímání materiálu v násypce. Signál čidla hladiny je využit pro řízení provozu lisu i s možností ovládní externího dopravníku materiálu do násypky lisu. Pro dopravu slisovaných briket skluzem do přepravních obalů slouží vibrační žlab. Výška vyústění vibračního žlabu je 900 mm.

Typ	Průměr briket mm	Výkon kg/hod	Motor hydraul. čerpadla
BrikStar CM 50	60	30 - 60	4 kW
BrikStar CM 70	60	50 - 80	5,5 kW
BrikStar CM 100	60	70 - 120	7,5 kW
BrikStar CM 150	60	110 - 170	11 kW



## BRIKETOVACÍ LISY BRIKSTAR CM

byly vyvinuty pro lisování měkkých kovů, hliníkových a hořčíkových třísek i materiálů s podobnými vlastnostmi tlakem až 140 MPa.

Lisování probíhá ve válcové raznici. Vysoké komprese materiálu je dosaženo lisováním proti pevné závoře, která uzavírá lisovací komoru. Speciální konstrukční řešení závory umožňuje efektivní vytlačování briket hlavním lisovacím válcem po briketovodu k místu skladování. Vytlačování brikety probíhá současně s lisováním. Průměrná délka brikety je 50 mm, měrná hmotnost brikety z hliníkových třísek je od 1 500 do 2 200 kg/m<sup>3</sup>. Lisovací tlak v raznici může dosáhnout až 140 MPa.

### Provedení BrikStar CM

- s velkoobjemovou násypkou o objemu 1 až 3 m<sup>3</sup> pro sypké materiály, která je vybavena vyhrnovací frézou a dávkovacím šnekem
- se šnekovým podavačem a čtyřšnekovou násypkou (4SN) o objemu 0,7 nebo 1,2 m<sup>3</sup> vybavenou dnem se čtyřmi šneky s různými otáčkami a průměry, přítlačným válcem (WA) nebo rozrušovacím válcem (WE)

BrikStar CM je ideální zásobovat materiálem přímo z existujícího systému dopravy třísek od obráběcích center, možné je i manuální plnění nebo plnění prostřednictvím zdvihacího zařízení, které do násypky lisu vyklápí kontejnery třísek. Brikety jsou z lisu vytlačovány po jednoduchém vedení do výšky 940 mm k místu balení.



Typ	Průměr briket mm	Výkon kg/hod	Motor hydraul. čerpadla
HLS Metal 200	60	200	15 kW
HLS Metal 350	80	350	22 kW
HLS Metal 500	80	500	26 kW
HLS Metal 800	90	800	37,5 kW



- Vibrační třídič třísek
- Šnekové nebo článkové dopravníky materiálu
- Drtič špon s výkonem podle typu lisu
- Souprava pro zachycování vytlačené chladicí kapaliny z briket s transportním čerpadlem
- Řídicí systém briketovacího lisu pro ovládání dopravníků na základě signálů z čidel hladiny
- Hydraulický olej pro teploty okolí nižší než + 5 °C



#### ■ Zásobník třísek s vibračním dnem o velikosti 6 – 14 m<sup>3</sup>

Zásobník třísek je pevná ocelová násypka s vibračním dnem určená pro jejich skladování. Vibrační dno vynáší materiál v požadované vrstvě do šnekového dopravníku. Ve vibračním dnu je integrováno třídící síto pro separaci kusového odpadu. Šnekový dopravník, 10 mm silná bezosa spirála, vynáší materiál do zásobníku briketovacího lisu na základě signálu čidla hladiny zcela automaticky. Materiál se do zásobníku přiváží sklápěcími kontejnery nebo se plní nakladačem. Objem materiálu v zásobníku vystačí na 8 hodin provozu lisu.

#### ■ Volitelné násypky

**Velkoobjemová násypka pro BrikStar CM** vhodná pouze pro velmi sypké a lehké materiály volitelné velikosti 1 m<sup>3</sup>, 2 m<sup>3</sup> nebo 3 m<sup>3</sup> se svisle vyplněnými rohy je vybavena vyhrnovací frézou osazenou lopatkami a dávkovacím šnekem. Dvouramenný rotor a šnek jsou z důvodu provozní bezpečnosti poháněny vlastními hnacími motory s vhodnou převodovkou.



**Násypka se čtyřmi šneky (4SN)** vhodná pro všechny typy lisů určená pro zpracování delších třísek, které nejsou sypké, ale je možné je snadno rozplést. Dno násypky je vybaveno sestavou 4 šneků s různými otáčkami a průměry a přítlačným válcem (WA) nebo rozrušovacím válcem (WE). Tato zařízení naruší dlouhé chuchvalce a rozlámou dlouhé třísky tak, že je možné je dávkovat do lisovací komory. Velikost násypky je 0,7 m<sup>3</sup> nebo 1,2 m<sup>3</sup>.